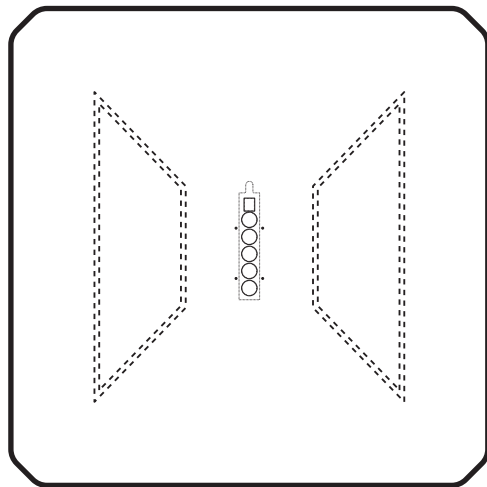


TABLERO CON ENCHUFE V1



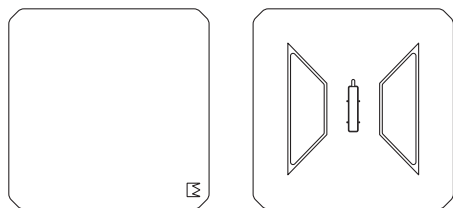
## ARCHIVOS DE FABRICACION

Una vez escogido el tipo de tablero a realizar, deberá mecanizarse en primer lugar la cara superior (la que contiene el logotipo), fijando las esquinas del tablero a la mesa de la fresadora mediante tornillos; una vez concluida la operación, se mecanizará la cara inferior, volviendo a fijar el tablero y realizando el corte de éste en último lugar, para asegurar la fijación del mismo el máximo tiempo posible.

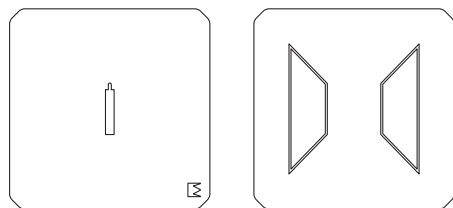
### LEYENDA

-  Corte Interior
-  Corte Exterior
-  Rebaje 10 mm
-  Rebaje 14,5 mm
-  Rebaje 3,5 mm
-  + Taladro

TABLERO CON ENCHUFE V2



TABLERO CON CAJA



Los distintos tableros están disponibles en:  
[mueblesopensource.medialab-prado.es](http://mueblesopensource.medialab-prado.es)

